

РОЛИКИ ИГОЛЬЧАТЫЕ ГОСТ 6870—81, ЗАКАЛЕННЫЕ (HRC58~62), ПОДШИПНИКИ КАЧЕНИЯ, СТЕПЕНЬ ТОЧ-G2G3G5, ИСПОЛНЕНИЕ А(NRA) ЭЛЕМЕНТЫ КАЧЕНИЯ, ИГОЛЬЧАТЫЕ РОЛИКОВЫЕ ПОДШИПНИКИ!



Font: [Normal mid large Print Close Bookmark](#)

ПОДШИПНИКИ КАЧЕНИЯ: РОЛИКИ ИГОЛЬЧАТЫЕ (СТ СЭВ 1991-79) РОЛИКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ (G2G3G5), РОЛИКИ ПРЕЦИЗИОННЫЕ, ИСПОЛНЕНИЕ В(NRV) РОЛИКИ ПОПЕРЕЧНЫЕ, ИГОЛЬЧАТЫЕ ПОДШИПНИКИ.



ИГОЛЬЧАТЫЕ РОЛИКИ С ЗАКРУГЛЕННЫМ КОНЦОМ

В условном наименовании роликов определенной отсортированной группы после обозначения степени точности указывают предельные отклонения (в числителе — наибольшее, в знаменателе — наименьшее), после чего проставляют букву У. Среднее арифметическое наибольшего и наименьшего средних диаметров ролика в партии Алгебраическая разность между средним диаметром роликов в партии и номинальным диаметром Определенное сочетание разноразмерное™, отклонений формы и шероховатости поверхности

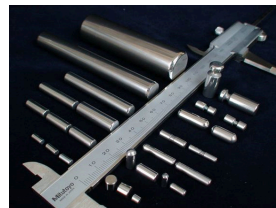


Алгебраическая разность между средним диаметром в единичной плоскости и номинальным диаметром игольчатого ролика



ИГОЛЬЧАТЫЕ РОЛИКИ С ПЛОСКИМ КОНЦОМ И ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ РОЛИКИ

Диаметр ролика, относительно которого устанавливают и определяют предельные отклонения Длина ролика, относительно которой устанавливают и определяют предельные отклонения.



По заказу потребителя допускается изготавливать игольчатые ролики по предпочтительным отсортированным группам предельных отклонений среднего диаметра ролика $Z_{\text{нтр}}$, приведенным

Допускается по согласованию с потребителем изготовление игольчатых роликов с предельными отклонениями h 13 по длине. Условное обозначение таких роликов дополняется буквой К, проставляемой перед обозначением номинального диаметра и длины.

СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ ИГОЛЬЧАТЫХ РОЛИКОВ И ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ РОЛИКОВ

φ1x5.8	φ1x6.8	φ1x7.8	φ1x9.8				
φ1.5x5.8	φ1.5x6.8	φ1.5x7.8	φ1.5x9.8	φ1.5x11.8	φ1.5x13.8		
φ2x6.8	φ2x7.8	φ2x9.8	φ2x11.8	φ2x13.8	φ2x15.8	φ2x17.8	φ2x19.8
φ2.5x7.8	φ2.5x9.8	φ2.5x11.8	φ2.5x13.8	φ2.5x15.8	φ2.5x17.8	φ2.5x19.8	φ2.2x21.8
φ2.5x23.8							
φ3x9.8	φ3x11.8	φ3x13.8	φ3x15.8	φ3x17.8	φ3x19.8	φ3x21.8	φ3x23.8
φ3x25.8	φ3x27.8	φ3x29.8					
φ3.5x11.8	φ3.5x13.8	φ3.5x15.8	φ3.5x17.8	φ3.5x19.8	φ3.2x21.8	φ3.5x23.8	φ3.5x25.8
φ3.5x27.8	φ3.5x29.8	φ3.5x34.8					
φ4x11.8	φ4x13.8	φ4x15.8	φ4x17.8	φ4x19.8	φ4x21.8	φ4x23.8	φ4x25.8
φ4x27.8	φ4x29.8	φ4x34.8	φ4x39.8				
φ5x15.8	φ5x17.8	φ5x19.8	φ5x21.8	φ5x23.8	φ5x25.8	φ5x27.8	φ5x29.8
φ5x34.8	φ5x39.8	φ5x49.8					

- домой
- продукты
- Контакты
- оборудования
- ролики игольчатые
- размеры и запасы
- ролики игольчатые NRB
- ролики игольчатые NRA
- ролики цилиндрические V фаска
- ролики инженерные логарифмические
- ролики специальной формы
- корончатыми концами
- ролики игольчатые сверхтонкий
- ролики супер короткий
- процесс производства
- G2G3G5
- разные концы
- ролики игольчатые ШХ-15 ГОСТ
- нержавеющая сталь 440С
- группы точности
- FAQ Частые вопросы
- приводные штифты
- ролики цилиндрические

φ5.5x17.8	φ5.5x19.8	φ5.5x21.8	φ5.5x23.8	φ5.5x25.8	φ5.5x27.8	φ5.5x29.8	
φ5.5x31.8	φ5.5x34.8		φ5.5x37.8	φ5.5x39.8			
φ6x17.8	φ6x19.8	φ6x21.8	φ6x23.8	φ6x25.8	φ6x27.8	φ6x29.8	φ6x34.8
φ6x39.8	φ6x49.8	φ6x59.8					
игольчатые ролики, цилиндрические ролики, игольчатые тела качения, подшипники, прецизионные игольчатые ролики							

Изготовитель гарантирует соответствие роликов требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения. Гарантийный срок хранения роликов — 24 мес с даты изготовления.

Диаметр и непостоянство диаметра ролика следует измерять при вращении ролика на плоском или ребристом столе. Наконечник измерительной головки прибора должен быть перпендикулярен плоскости стола. Для ориентации ролика допускается применение бокового упора. Допускается проводить измерение диаметра и непостоянства диаметра ролика без вращения, но не менее чем в трех произвольных положениях.

ДОПУСКИ ПО ДИАМЕТРУ, ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ НАРУЖНОГО ДИАМЕТРА

Допуск по марке	∇R_w^a max	$D_w L^a$ max	$D_w m p^{ab}$ max	S^{D_w} max	$I_{CD_w}^c$ max	diameter gauge value (μm)
G2,	0.2mm,	1mm,	-2mm,	-4mm,	-2/-4mm,	2mm
G2,	0.2mm,	1mm,	-3mm,	-5mm,	-3/-5mm,	2mm
G2,	0.2mm,	1mm,	-4mm,	-6mm,	-4/-6mm,	2mm
G2,	0.2mm,	1mm,	-5mm,	-7mm,	-5/-7mm,	2mm
G2,	0.2mm,	1mm,	-6mm,	-8mm,	-6/-8mm,	2mm
G2,	0.2mm,	1mm,	-7mm,	-9mm,	-7/-9mm,	2mm
G2,	0.2mm,	1mm,	-8mm,	-10mm,	-8/-10mm,	2mm
G3,	0.2mm,	1.5mm,	0mm,	-3mm,	0/-3mm,	3mm
G3,	0.2mm,	1.5mm,	1.5mm,	-4.5mm,	1.5/-4.5mm,	3mm
G3,	0.2mm,	1.5mm,	-3mm,	-6mm,	-3/-6mm,	3mm
G3,	0.2mm,	1.5mm,	-4.5mm,	-7.5mm,	-4.5/-7.5mm,	3mm
G3,	0.2mm,	1.5mm,	-6mm,	-9mm,	-6/-9mm,	3mm
G3,	0.2mm,	1.5mm,	-7mm,	-10mm,	-7/-10mm,	3mm
G5,	0.2mm,	2.5mm,	0mm,	-5mm,	0/-5mm,	5mm
G5,	0.2mm,	2.5mm,	0mm,	-5mm,	0/-5mm,	5mm
G5,	0.2mm,	2.5mm,	-3mm,	-8mm,	-3/-8mm,	5mm
G5,	0.2mm,	2.5mm,	-5mm,	-10mm,	-5/-10mm,	5mm
игольчатые ролики, прецизионные ролики, подшипниковые ролики, детали роликовых подшипников, цилиндрические тела качения						

Транспортирование роликов разрешается производить транспортом любого вида при условии защиты от воздействия влаги. Допускается перевозка роликов в пакетах из ящиков, уложенных на поддоне или без него, обтянутых металлической лентой или другим материалом, обеспечивающим неизменность формы пакета при транспортировании. Ролики должны храниться только в упаковке предприятия-изготовителя. Помещение склада должно.

ДОПУСКИ ПО ДЛИНЕ ИГОЛЬЧАТЫХ РОЛИКОВ

Lw/mm >	Lw/mm <	$T^{Lw}(h13)U$	$T^{Lw}(h13)L$
3,	6,	0,	-0.18
6,	10,	0,	-0.22
10,	18,	0,	-27
18,	30,	0,	-33
30,	50,	0,	-39
50,	80,	0,	-46
цилиндрические ролики, прецизионные ролики, подшипниковые ролики, детали роликовых подшипников, цилиндрические тела качения			

Для защиты от коррозии ролики должны быть подвергнуты консервации и храниться в условиях, соответствующих категории Л по ГОСТ 9.014—78. Другие способы консервации и правила хранения

должны быть согласованы между изготовителем и потребителем. Ролики одной партии, изготавливаемые в виде отдельных.

ПРЕДЕЛЫ ФАСКИ ИГОЛЬЧАТЫХ РОЛИКОВ С ПЛОСКИМИ КОНЦАМИ

D_w exceed	D_w to	T_{Smin}	Направление диаметра T_{Smin}	Направление оси T_{Smin}
-	1	0.1	0.3	0.5
1	1.5	0.1	0.4	0.6
1.5	3	0.1	0.6	0.8
3	6	0.1	0.9	1
игольчатые ролики, игольчатые роликоподшипники, миниатюрные штифты, поставщики игольчатых роликов, прецизионные валы				

масса или число роликов, дата консервации; срок сохраняемости роликов в упаковке; штамп технического контроля предприятия-изготовителя. Коробки после укладки в них роликов оклеивают бандеролью. Примечание. Допускается замена бандероли другими упаковочными средствами, обеспечивающими сохранность упаковки. При этом данные, приведенные в и. , должны быть нанесены на коробку или на этикетку.

ИЗМЕРЕНИЕ V-ОБРАЗНОГО БЛОКА ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ОКРУГЛОСТИ ИГОЛЬЧАТЫХ РОЛИКОВ

angle	wave numbers									
	3	5	7	9	11	13	15	17	19	21
90°C	2	2	-	-	2	2	-	-	2	2
120°C	1	2	2	1	-	-	1	2	2	
игольчатые ролики, игольчатые роликоподшипники, миниатюрные штифты, поставщики игольчатых роликов, прецизионные валы										

каждый ящик должен быть вложен паспорт, в котором указывают: наименование или товарный знак предприятия-изготовителя; условное наименование роликов; среднее отклонение от номинального диаметра в партии D_0 ; массу или число роликов; дату консервации; срок сохраняемости в упаковке; штамп технического контроля предприятия-изготовителя.

Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192—96. Дополнительно над основными надписями должно быть нанесено: наименование предприятия-изготовителя; условное наименование роликов; масса роликов нетто, брутто; манипуляционные знаки: «Хрупкое. Осторожно» и «Беречь от влаги».

ролики игольчатые игольчатый подшипник ролики цилиндрические цилиндрические роликовые подшипники конические роликовые подшипники стоматологические подшипники поворотные подшипники copyright©1988~2024 YDTech®